



E30GNL

*Gas Natural Licuado
& BioGNL*

cetil.[®]
innovate. measure. lead.

E30GNL

*Surtidor de Gas Natural Licuado
& BioGNL*

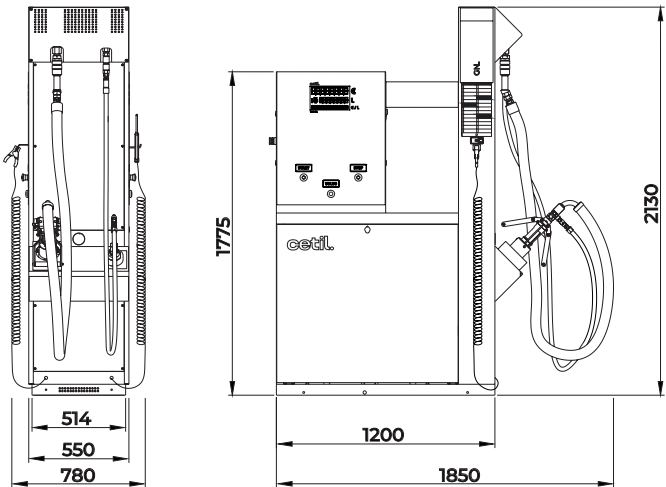
*Diseño estratégico
y asesoramiento
experto; soluciones
que satisfacen toda
necesidad.*

Configuraciones y equipos que trabajan
con la máxima seguridad . Diseñado
para GNL y BioGNL.

Calidad auditada según ISO 9001 y
Directivas ATEX, MID y PED.



Desarrollo de soluciones integrales. La configuración permite repostar por ambos lados, lo que optimiza el diseño de la plataforma de la estación, y su soporte inclinado para boqueroles facilita el manejo de boquerel desde el surtidor hasta el vehículo. Diseño especializado en el sector.



<i>Modelo</i>	<i>Medidor de venteo</i>	<i>Zona 2</i>
<i>E30 LNG A 11 UM N</i>	Sí	Sí
<i>E30 LNG A 11 UM</i>	Sí	No
<i>E30 LNG A 11 N</i>	No	Sí
<i>E30 LNG A 11</i>	No	No

Configuración estándar

- Caudal de suministro: hasta 100 kg/min
Electrónica CETIL EAS2 modular.
- Registro de los últimos 150 suministros y 250 errores.
- Totalizador electrónico de masa y número de suministros.
- Comunicación con terminal de pago mediante *protocolo EAS1 o IFSF-LON.*
- Comunicación **MODBUS** con PLC para acceso a datos del surtidor
- Medidor másico de alta precisión en línea de suministro
- Corrección de medida con medidor másico en línea de venteo
- Control automático de válvulas neumáticas
- Entrada auxiliar para test de fugas y verificación de medida.
- Tubería y racores de acero inoxidable.
- Pinza de conexión a tierra y pistola de aire comprimido.
- Rango de temperatura ambiente de funcionamiento: -25 °C a 55 °C
- Envolvente de la cabeza del surtidor **IP54.**
- Manguera flexible de carga de 1" y de venteo de 1/2" con protección frente a quemaduras.
- Válvula de purga manual.
- Válvula manual de entrada con antirretorno.

**Más de 70 años de confianza,
nuestra tecnología es elegida en
más de 20 países**



Opciones

- Electrónica ATEX para instalación en zona 2.
- Compatible con diferentes modelos de boquerel.
- Válvulas de rotura rearmables.
- Rango extendido de temperatura ambiente de funcionamiento: -40 a +55°C
- Sistema de descongelación de boquereles.
- Válvula de entrada neumática para 1 bomba /2 surtidores.
- Sistema de supervisión remota: **SMART DISPENSER**
- Opción de toma inteligente a tierra.
- Sensor de inclinación.



Expediente técnico ATEX
CDTI502ATEX201702



EU certificados de tipo CE
MID: T10732

Design for evolving futures



cetil.[®]
innovate. measure. lead.

Calle de la Pelaya, 37
Pol. Ind. Río de Janeiro 28110 - Algete
Madrid, España

+34 916 287 651
cetil@cetil.com
www.cetil.com

 @CetilDispensingTechnologySL

